

LNP™ FARADEX™ DS0036I
compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

LNP FARADEX DS0036I is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% Stainless Steel. Added features of this material include: Electrically Conductive, EMI/RFI Shielding, High Impact, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant.

Also known as: LNP* FARADEX* Compound DS-1003 FR HI
Product reorder name: DS0036I

总体

填料/增强材料	• 不锈钢纤维, 15% 填料按重量		
特性	• Chlorine Free • 导电 • 电磁屏蔽 (EMI)	• 抗撞击性 , 高 • 射频屏蔽 (RFI) • 无溴	• 阻燃性
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.29 g/cm³	1.29 g/cm³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向 : 24小时	0.50 %	0.50 %	
流动方向 : 24小时	0.40 到 0.70 %	0.40 到 0.70 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	406000 psi	2800 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2
屈服	8270 psi	57.0 MPa	
断裂	7980 psi	55.0 MPa	
拉伸应变			ISO 527-2
屈服	3.8 %	3.8 %	
断裂	4.0 到 8.0 %	4.0 到 8.0 %	
弯曲模量	377000 psi	2600 MPa	ISO 178
弯曲应力	11600 psi	80.0 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	2.3 ft·lb/in	120 J/m	ASTM D256
73°F (23°C) ³	5.2 ft·lb/in²	11 kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
73°F (23°C)	34 ft·lb/in	1800 J/m	ASTM D4812
73°F (23°C) ³	40 ft·lb/in²	85 kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 ⁴			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距	277 °F	136 °C	ISO 75-2/Bf
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距	257 °F	125 °C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -40 到 104°F (-40 到 40°C)	3.7E-5 in/in/°F	6.7E-5 cm/cm/°C	
横向 : -40 到 104°F (-40 到 40°C)	3.1E-5 in/in/°F	5.6E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+3 ohm	1.0E+2 到 1.0E+3 ohm	ASTM D257

LNP™ FARADEx™ DS0036I compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
体积电阻率	1.0E+4 ohm·cm	1.0E+4 ohm·cm	ASTM D257
屏蔽效力 (0.12 in (3.00 mm))	40 到 55 dB	40 到 55 dB	内部方法
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0827 in (2.10 mm), Testing by SABIC	V-0	V-0	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	250 °F	121 °C	
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %	
料筒后部温度	560 到 580 °F	293 到 304 °C	
料筒中部温度	590 到 610 °F	310 到 321 °C	
料筒前部温度	610 到 630 °F	321 到 332 °C	
加工 (熔体) 温度	580 到 620 °F	304 到 327 °C	
模具温度	200 到 250 °F	93.3 到 121 °C	
背压	25.0 到 50.0 psi	0.172 到 0.344 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	30 到 60 rpm	